



*Alles*

**VOOR DE TOEKOMST  
VAN HET DAK**

**ZINCOVER SK**  
EPDM Gootbekleding



*Alles*

**VOOR DE TOEKOMST  
VAN HET DAK**

## INHOUDSOPGAVE

Inleiding	4
Algemene instructies	5
Specifieke instructies voor toepassing in dakgoten	6
Afdichten goot vlakke deel	7
Invouwen binnenhoek	12
Inwerken HWA	15
Technische kenmerken ZINCOVER SK	18

## INLEIDING

Dit verwerkingsvoorschrift bevat product technische informatie en is bedoeld als hulpmiddel bij de verwerking van gootbekledingen met ZINCOVER SK EPDM.

Deze instructies zijn zodanig opgezet, dat per detail de specifieke aanbrengmethode stap voor stap gedetailleerd wordt beschreven en met afbeeldingen / tekeningen ondersteund.

Voor meer specifiekere en gedetailleerde eisen aan bijv. de ondergrond, evenals individuele verwerkingsvoorschriften, gelieve contact opnemen met uw Zinkunie filiaal.

De gegevens en productbeschrijvingen in deze publicatie zijn naar eer en geweten opgesteld op basis van onze ervaringen en onderzoek. Zij vormen de basis voor alle omschreven oplossingen. Uit deze informatie kunnen geen eisen tot schadeloosstelling voortvloeien. Wij behouden ons het recht voor om technisch zinvolle veranderingen aan producten en systemen door te voeren als die beantwoorden aan de hoge eisen qua kwaliteit en ontwikkeling. Met deze uitgave zijn alle eerder verschenen uitgaves niet meer geldig.

## ALGEMENE INSTRUCTIES

- Altijd de geldende veiligheidsvoorschriften in acht nemen.
- De ondergrond dient te allen tijde stevig, vlak, droog, schoon en vrij van olie, vet en scherpe uitsteeksels te zijn.
- ZINCOVER SK EPDM Goot mag niet in direct contact worden gebracht met een ondergrond van laagsmeltende bitumen of kunststoffen waarin 'uittredende' weekmakers zijn verwerkt, zoals PVC, PIB, TPO, FPO, PE, etc.
- Alle werkzaamheden uitvoeren bij een minimale omgevings- en materiaalt temperatuur van 5 °C.
- Naadverbindingen tussen twee ZINCOVER SK EPDM Goot banen; de naad aan de buitenzijde moet worden afgeseald met FIXUM Roof MS EPDM kit. Producten van andere fabrikanten/leveranciers zijn niet toegestaan, tenzij vrijgegeven door de R&D afdeling van Zinkunie BV.
- Het is enkel toegestaan ZINCOVER EPDM toebehoren -zoals prefab hoeken, af- en doorvoeren, etc. toe te passen.
- Bij bevestiging op een poreuze of ruwe, vezelachtige ondergrond, dient deze eerst van FIXUM PRIMER - Rapid Primer te worden voorzien.
- Betonnen ondergronden met resten bekistingsolie eerst goed ontvetten met bijvoorbeeld spiritus en daarna primeren met een geschikte primer.
- ZINCOVER SK EPDM Goot spanningsloos aanbrengen en het insluiten van lucht voorkomen.

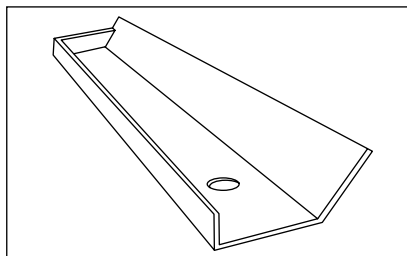
## SPECIFIEKE INSTRUCTIES VOOR TOEPASSING IN DAKGOTEN

Onder dakgoten worden bij het gebruik van ZINCOVER SK EPDM Goot verstaan: vrij hangende dakgoten. Niet zijnde dakgoten / gootbanen verwerkt in, of onderdeel van een dakbedekkingssysteem.

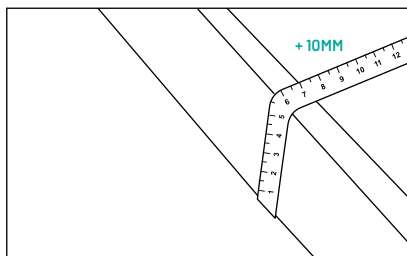
Altijd de geldende veiligheidsvoorschriften in acht nemen en de instructies op pagina 5 van deze uitgave.

- Dakgoten dienen geheel en volledig gekleefd ingewerkt te worden, ook ter plaatse van opstanden en (omhoog) in het hellend dakvlak onder dakpannen of andere dakbedekking van het hellende dak.
- De ZINCOVER SK EPDM Goot zo (hoog) inwerken dat deze altijd boven de hoogste waterlijn/stand uitkomt.
- Bij de bestelling moet rekening gehouden worden met opstanden, dakgootbreedten, naadoverlappen e.d., de zogenaamde 'ontwikkelde' breedte en lengte moet worden bepaald.
- Naden en randen waar de ZINCOVER SK EPDM Goot eindigt, dienen altijd afgeseald te worden met FIXUM® Roof MS EPDM kit.
- Onder dakpannen, een afdekstrip, afdekkraal of ander afdekprofiel, is deze sealant alleen nodig bij de naden van een overlap.
- Onderlinge overlappen van ZINCOVER SK EPDM Goot dienen afwaterend naar de afvoer te worden uitgevoerd en minimaal 100 mm te zijn. De naden moeten worden afgeseald met FIXUM® Roof MS EPDM kit.
- Bij de aansluiting van het manchet van een hemelwaterafvoer op de onderliggende ZINCOVER SK EPDM Goot, de naad rondom afwerken met FIXUM® Roof MS EPDM kit.
- De FIXUM® Roof MS EPDM kit zodanig dik en breed aanbrengen dat de naad of rand aan beide zijden wordt afgedekt en de grijze zelfklevende onderlaag niet meer zichtbaar is.

## AFDICHTEN GOOT VLAKKE DEEL

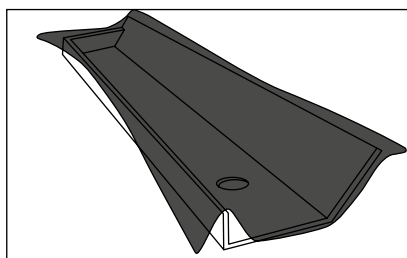


1a Voorbeeld van een bakgoot.

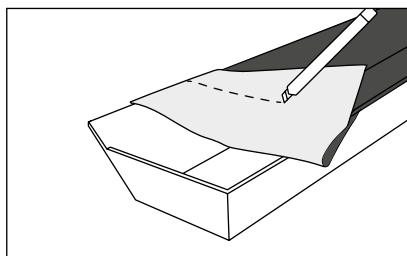


1b Meet de hoogte en dikte van de gootrand en vermeerder met 10 mm.

1c Meet daarnaast vanuit de kim de binnenmaat van de bak en tel alle maatvoeringen samen. Dit is de 'ontwikkelde' breedte.

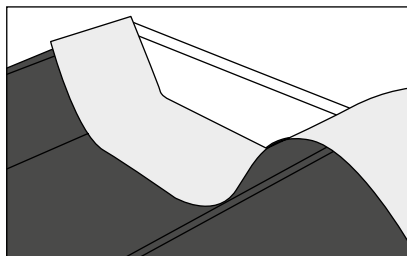


2 Knip de ZINCOVER SK EPDM Goot op de juiste maatvoering en rol deze uit in de goot.

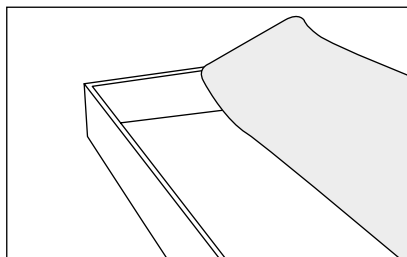


3a Aan de kopse kant de strook over de breedte terugslaan (breedte is hier dus de hoogte en dikte van de gootrand plus 10 mm). De release folie over deze breedte met het breekmesje doorsnijden.

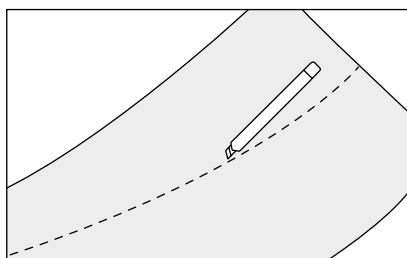
## AFDICHTEN GOOT VLAKKE DEEL



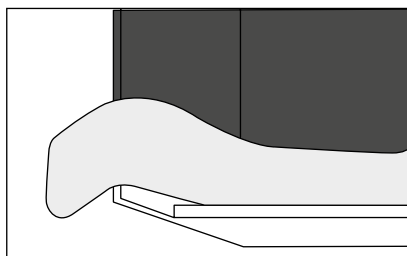
- 3b** De strook t.p.v. gesneden release folie dubbelvouwen en strak tegen het kopschotje aanleggen.



- 4a** De strook in de lengte dubbelvouwen. Meet ook hier de hoogte en de dikte van de gootrand, vermeerderd met 10 mm.



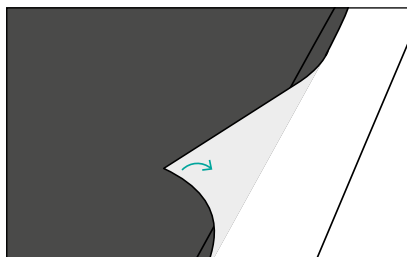
- 4b** De release folie op de vouw in de lengte doorsnijden.



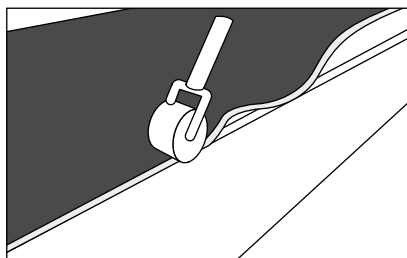
- 4c** De strook terugvouwen en strak in het kopschotje duwen. Het geheel boven de gootrand laten uitsteken. Het begin van de release folie bij de opstaande kant kan alvast verwijderd worden.



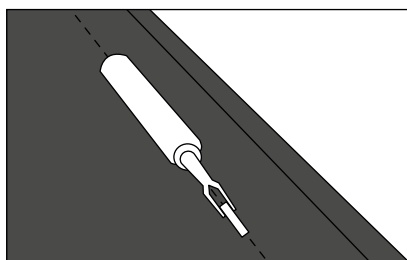
## AFDICHTEN GOOT VLAKKE DEEL



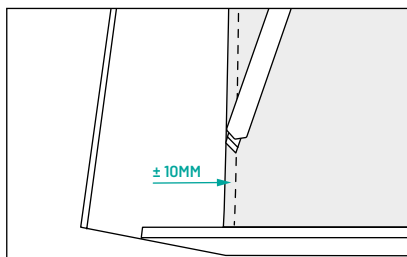
- 5a Start in de hoek, tegen het kopschotje en verwijder de folie in delen.



- 5b Zowel tegen de gootrand als bovenop de gootrand de strook aanrollen met de siliconen aandrukrol.



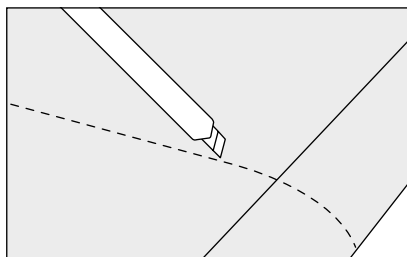
- 5c In de kim de strook aanrollen met de messing aandrukrol.



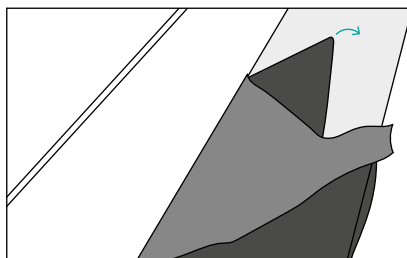
- 6a De strook in de lengte dubbelvouwen, strak in de kim. De release folie met het breekmesje doorsnijden.

**LET OP: AFSTAND TOT DE KIM OP CA. 10 MM HOUDEN.**

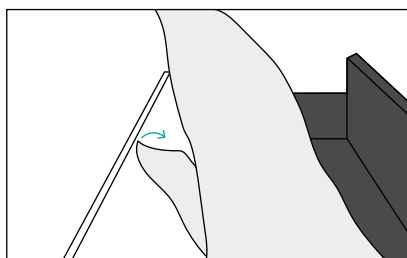
## AFDICHTEN GOOT VLAKKE DEEL



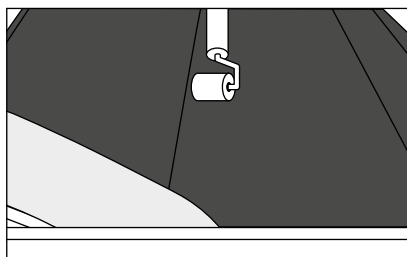
- 6b** De strook in zijn geheel tot over de gootrand terugslaan. Ongeveer in het midden van de strook de release folie overdwars doorsnijden.



- 6c** Vanaf de buitenrand van de ingesneden release folie, de release folie naar twee zijden terugtrekken. Dit tot ruim boven de gemaakte langssnede.

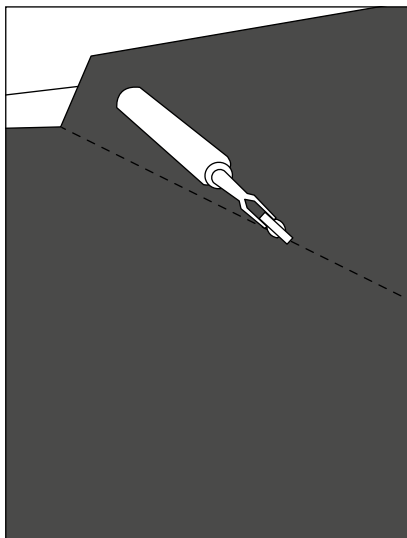


- 6d** Pak de punt van de release folie en trek deze voor een deel naar boven.

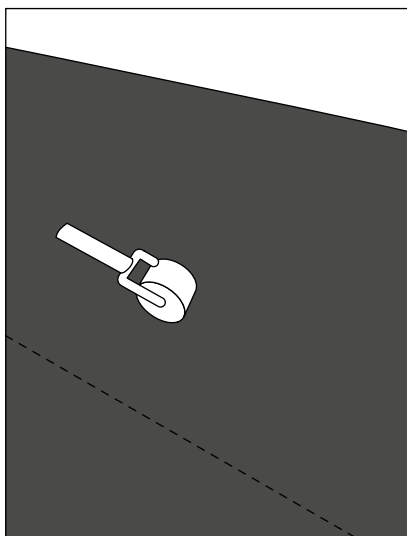


- 6e** Daar waar de release folie verwijderd is, de strook op de gootbodem aanrollen met de siliconen aandrukrol. Vervolgens weer een deel van de release folie verwijderen en het aanrollen, herhalen tot het eind van de strook.

## AFDICHTEN GOOT VLAKKE DEEL

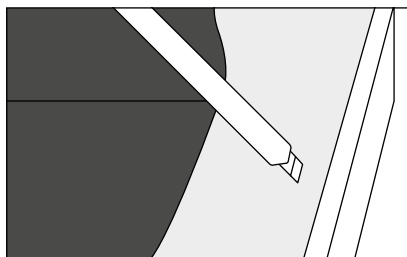


- 6f Als laatste in de kim de EPDM aanrollen met de messing aandrukrol. Vervolgens de andere kant op eenzelfde wijze inwerken.

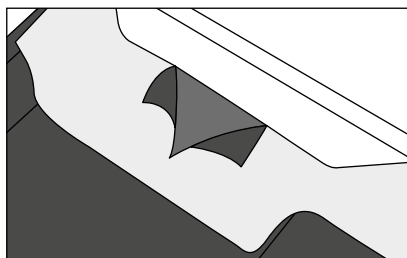


- 6g Tenslotte de strook naar boven toe op eenzelfde wijze inwerken en goed aanrollen met een siliconen roller.

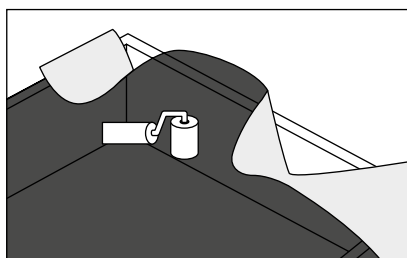
## INVOUWEN BINNENHOEK



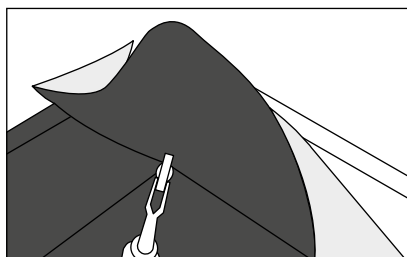
- 1a Snij de release folie van de strook welke tegen het kopschotje aankomt, over de hoogte door.



- 1b Trek de punten van de release folie voor de helft naar boven.

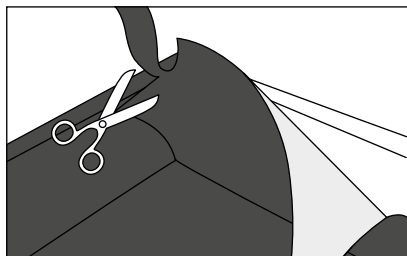


- 1c Rol het deel dat vrij van de release folie is, met een siliconen roller tegen het kopschotje.

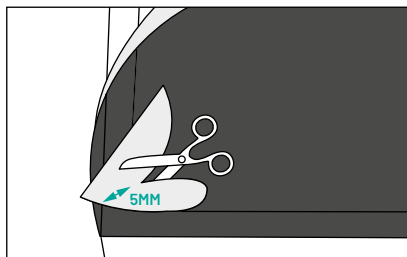


- 1d Vouw de vorm van een puntzak in de hoek. Druk de strook aan beide kanten stevig in de hoek met de messing aandrukrol.

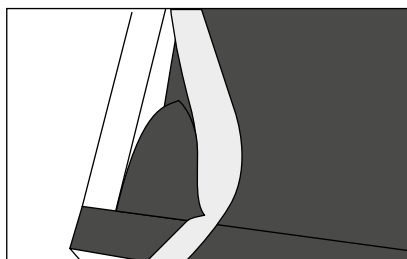
## INVOUWEN BINNENHOEK



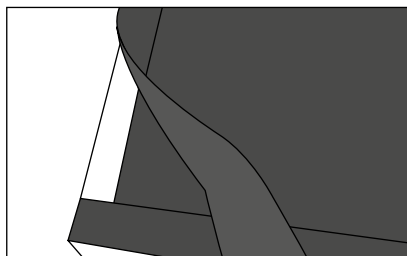
- 2a Knip de puntzak in tot de helft, evenwijdig aan de gootrand, maar iets lager dan de gootrand. Knip vervolgens het bovenste deel door.



- 2b Vouw de puntzak open. Daar waar deze al ingeknipt is, kan verder geknipt worden, precies richting de hoek van de goot, tot 5 mm vóór de hoek.

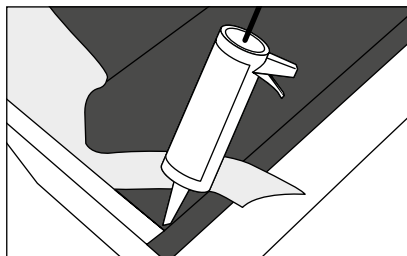


- 2c Vouw nu de puntzak naar binnen en oefen druk uit met de siliconen roller, zodat de vorm van de ingevouwen hoek erin blijft zitten.

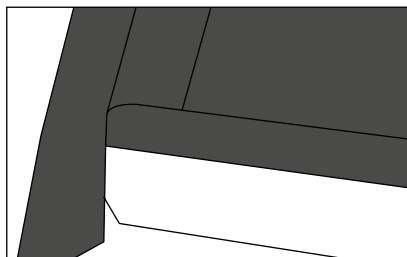


- 2d Trek de release folie voorzichtig uit de puntzak. Druk het eerste deel tegen de gootrand en vervolgens de rest.

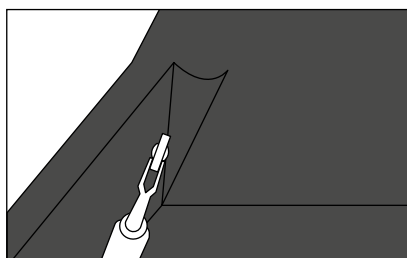
## INVOUWEN BINNENHOEK



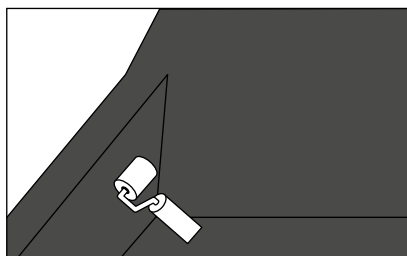
- 2e Breng FIXUM Roof MS EPDM kit aan tussen de twee EPDM lagen (niet teveel) en druk deze vervolgens dicht. Het aandrukken herhalen wanneer de hoeken helemaal ingewerkt zijn.



- 2f Trek nu het laatste deel van de strook over de gootrand en rol deze aan met siliconen aandrukrol.

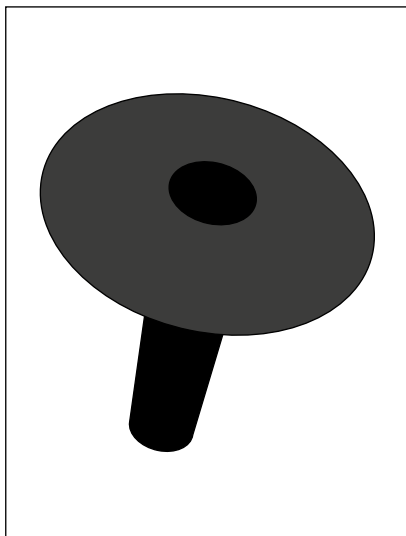


- 3a De tweede binnenhoek uitvoeren zoals de eerste.

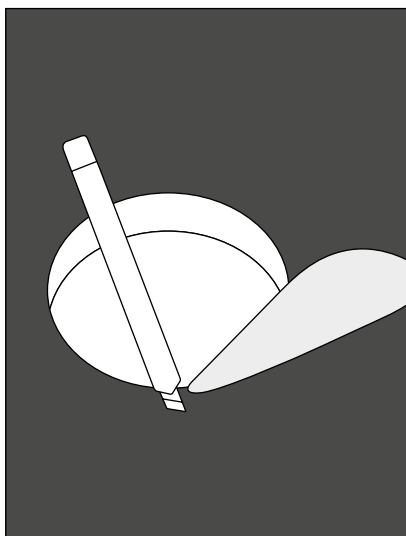


- 3b De strook van de gootrand door laten lopen tot op het schuine gedeelte. Kleef vervolgens de strook van het schuine gedeelte er afwaterend overheen.

## INWERKEN HWA

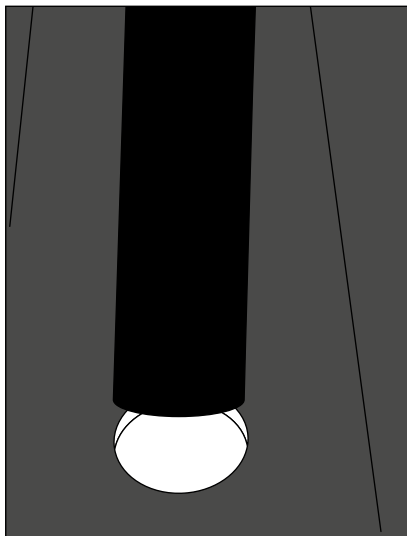


1 Prefab hemelwaterafvoeren.

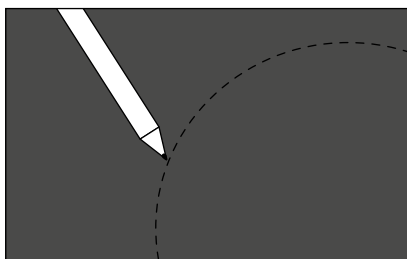


2a Snij met een scherp mesje de EPDM weg ter plaatse van de HWA opening.

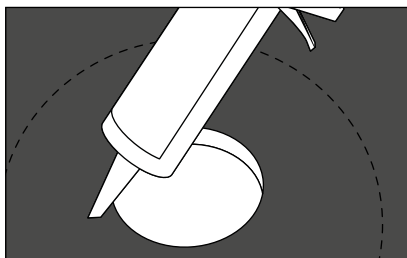
## INWERKEN HWA



- 2b Steekstuk van de HWA in de opening plaatsen.



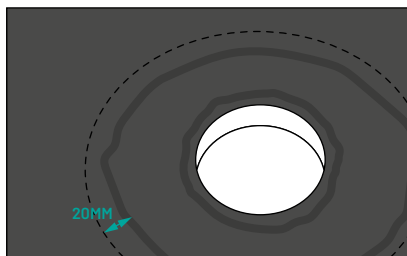
- 2c De HWA aftekenen op de ondergrond.



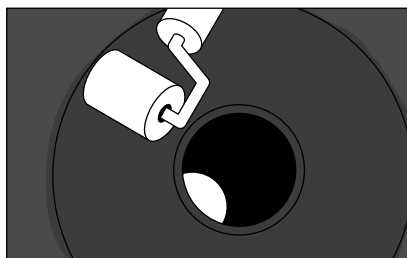
- 2d Op de ondergrond twee rillen  
FIXUM Roof MS EPDM kit aanbrengen.



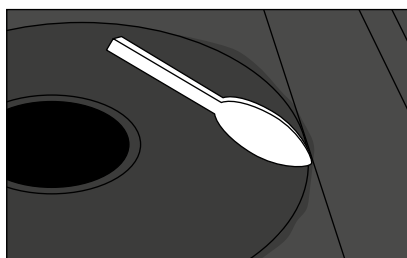
## INWERKEN HWA



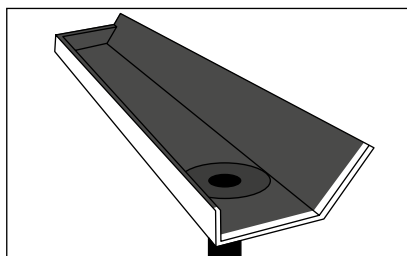
- 2e Breng de FIXUM Roof MS EPDM kit rond het gat aan en ca. 20 mm binnen de aftekening.



- 2f De bovenzijde nu goed aanrollen.



- 2g De sealant rups verwijderen en detail glad afstrijken.



- 3 Eindresultaat

## TECHNISCHE KENMERKEN ZINCOVER SK

Lengte	20 m
Breedte	0,30 / 0,40 / 0,50 / 0,60 / 0,70 / 0,80 / 1,0 m <sup>1</sup>
Dikte	1,3 mm
Samenstelling	EPDM/butyl
Kleur	Zwart
Massa	1,4 kg/m <sup>2</sup>

Materiaaleigenschappen	Testen		Specificaties	Gemeten
Uiterlijk	EN1850-2	-	Voldoen	Voldoet
Rechtheid van de kanten	EN1848-2	mm	≤ 30	Voldoet
Treksterkte (l/b)	EN12311-2B	N/mm	≥ 6	7
Rek bij breuk (l/b)	EN12311-2B	%	≥ 400	450
Scheursterkte (l/b)	EN12310-1	N	≥ 50	65
Afschuifsterkte naadverbinding	EN12317-2	N/50 mm	≥ 200	250
Brandwerendheid	EN13501-1	-		Klasse E
Slagweerstand	EN12691	mm		npd
Waterdichtheid	EN1928	-	Waterdicht	Voldoen
Waterdampdiffusiecoëfficiënt (μ)	EN1931		> 150.000	170.000
Effect van chemicaliën	EN1847/EN12311-2	-	Voldoen	Voldoen



*Alles*  
**VOOR DE TOEKOMST  
VAN HET DAK**

*Alles*  
**VOOR DE TOEKOMST  
VAN HET DAK**

**zinkunie**<sup>®</sup>

**HOOFDKANTOOR**

**Boxtel**

Van Salmstraat 46  
T: 0411 - 688 339

**FILIALEN**

**Alkmaar**

Fluorietweg 18 B<sup>3</sup>  
T: 072 - 202 03 90

**Amsterdam**

Pleimuiden 7  
T: 020 - 584 02 80

**Apeldoorn**

Lange Amerikaweg 76  
T: 055 - 204 02 20

**Barneveld**

Hermesweg 28 B  
T: 0342 - 728 888

**Borne**

Gildestraat 29  
T: 074 - 204 06 10

**Boxtel**

Van Salmstraat 40  
T: 0411 - 615 115

**Breda**

Brugsteen 13  
T: 076 - 541 69 99

**Den Haag**

Zilverstraat 35  
T: 070 - 309 95 10

**Didam**

Majoraan 9  
T: 0316 - 220 066

**Dordrecht**

Keerweer 29  
T: 078 - 200 55 40

**Eindhoven**

Rooijakkerstraat 2 A  
T: 040 - 711 59 50

**Geleen**

Vouersweg 110  
T: 046 - 410 40 11

**Groningen**

Wismarweg 3  
T: 050 - 549 16 65

**Heerenveen**

Venus 29  
T: 0513 - 724 500

**Leiden**

Flevoweg 10  
T: 071 - 303 01 45

**Nijmegen**

Kerkenbos 1111  
T: 024 - 410 02 22

**Rotterdam**

Schuttevaerweg 41 B  
T: 010 - 311 66 80

**Utrecht**

Nevadadreef 74  
T: 030 - 262 63 10

**Zwolle**

Trawlerweg 12  
T: 038 - 460 93 31

**DEALER**

VenturaHolland B.V.

Den Bosch

De Weegschaal 11  
T: 073 - 690 01 62

**VAKCENTRUM**

Ladonkseweg 1 B  
Boxtel  
T: 0411 - 688 339

**SKY** VAKCENTRUM  
DAK & GEVEL

**KOM NAAR ONS FILIAAL  
OF BESTEL DIRECT  
OP ZINKUNIE.NL**



ZINKUNIE.NL



(0411) 688 339