Elastoflex SA AF P

Geprefabriceerde ZELFKLEVENDE bitumenbaan geproduceerd met behulp van ADESO® technologie

B_{ROOF}(t2) - B_{ROOF}(t1)



ELASTOFLEX SA AF P is een topkwaliteit geprefabriceerde ZELFKLEVENDE bitumenbaan, geproduceerd met behulp van ADESO® technologie, het innovatieve ELASTOMERE (SBS) compound lamineersysteem.
ELASTOFLEX SA AF P is B_{ROOF}(t2) gecertificeerd conform de eisen van de vlieg-vuurbestendigheidsnorm EN 13501-5 en B_{ROOF}(t1) KOMO gecertificeerd (Nederland).
Bij de ADESO® banen verbetert het exclusieve SEALLap® zelfklevende polyurethaansysteem de hechting in de langsoverlappen van de overlappende banen wanneer ze worden aangebracht.
Bij de minerale uitvoeringen zijn de ADESO® banen voorzien van het FASTLap® systeem, waarbij de kopse zelfkant vrij is van leisteenslag, wat een snellere en gemakkelijkere applicatie en een betere afdichting van de overlappingen mogelijk maakt.
ELASTOFLEX SA AF P is een baan geproduceerd volgens de normen van NAT® technologie, het productiesysteem voor de controle van polymeermatrixveroudering in bitumenbanen.
ELASTOFLEX SA AF P heeft een polyester non-woven inlage, gestabiliseerd met glasdraden parallel aan de machinerichting. De inlage geeft een goede perforatieweerstand,dimensionele stabiliteit en treksterkte in alle richtingen.

Lage temperatuur flexibiliteit
-20 °C

CE 1370 PRODUCT CONFORM DE EUROPESE NORM

DBI B_{ROOF}(t2) CERTIFICATIE VLIEGVUURBESTENDIGHEID

KOMO® B_{ROOF}(t1) CERTIFICATIE VLIEGVUURBESTENDIGHEID (NEDERLAND)

BEOOGD GEBRUIK

PRODUCT	EN 13707 DAKEN							EN 13969 FUNDERINGEN		EN 13859-1 ONDERLAAG VOOR OPEN DAKBEDEKKING	EN 13970 DAMPREM-MENDE LAAG	EN 14695 BRUGGEN EN VIADUCTEN
	EENLAAGS		MEERLAAGS									
			GEEXPOSEERD		GEBALLAST							
	GEEXPO-SEERD	GEBALLAST	BASE LAYER	CAP SHEET	BASE LAYER	CAP SHEET	WORTEL WEREND	OPTREKKEND VOCHT	GRONDWATER			
ELASTOFLEX SA AF P 2 mm F R			•							•		
ELASTOFLEX SA AF P 3,5 kg G R				•						•		

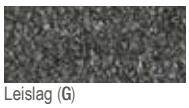
ELASTOFLEX SA AF P kan worden toegepast als onderdeel van een MEERLAAGSE DAKBEDEKKING in GEEXPOSEERDE systemen, als ONDERLAAG of TOPLAAG.
ELASTOFLEX SA AF P, (als aangegeven in de tabel), kan worden toegepast als ONDERLAAG VOOR NIET GESLOTEN DAKBEDEKKING. In geen enkel geval mogen dakpannen rechtstreeks op de bitumenbanen worden aangebracht met mortel, lijm of expanderend schuim; in praktijk zouden deze geen veilig bevestigingssysteem opleveren, en zonder de benodige geventileerde ruimte onder de dakpannen.
OPMERKING: Om te voldoen aan de vereisten van de B_{ROOF} certificatie moet, ELASTOFLEX SA AF P in combinatie worden toegepast als onderdeel van een meerlaags systeem - als ONDERLAAG in de gladde afgewerkte versie en als TOPLAAG in de minerale versie - op zowel geexposeerde daken en als ONDERLAAG VOOR NIET-GESLOTEN DAKBEDEKKING

AFWERKING

ELASTOFLEX SA AF P wordt geleverd met een gemonosiliconiseerde polyethyleenfolie aan de onderkant: deze folie is in de lengte in tweeën gesplitst om het gemakkelijker te maken om te verwijderen als de baan wordt aangebracht.
Het bovenoppervlak kan worden afgewerkt met twee opties: polyethyleenfolie of afgewerkt met leisteenslag variërend in grootte in een keuze aan kleuren. De versie met mineraal oppervlak kan variaties in kleurtinten tonen als gevolg van tijd en houdbaarheid. Het moet als een natuurlijk fenomeen worden beschouwd dat, na het aanbrengen, de blootstelling aan weersinvloeden de neiging heeft om de kleur binnen enkele maanden uniform te maken.
De baanversies afgewerkt met de polyethyleenfolie mogen nooit worden blootgesteld aan UV-stralen en kunnen nooit worden gecoat.
Neem voor meer informatie over andere beschikbare afwerkingen contact op met de verkoopafdeling van Polyglass SpA.

Afwerking bovenzijde


PE-folie (**F**)


Leislag (**G**)

Afwerking onderzijde


Gemonosiliconiseerde polyethyleenfolie (**R**)

BESCHIKBARE KLEUREN

Leislag naar keuze in:


Grijs


Groen


Rood


Wit


* Wit Reflecterend Plus

* Hoog reflecterende kleuren (Cool Roof).
Wit Reflecterend Plus - SRI (Solar Reflectance Index): 79,8% <SRI< 82,2%[1]; Ri: 67%; E: 88%.
[1]Afhankelijk van de windsnelheid. Initiele waarden conform ASTM, betrokken op nieuwe materialen.

POLYGLASS
MAPEI GROUP

Elastofex SA AF P

TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

NORM	TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN	MEETEENHEID	NOMINALE WAARDEN	
			ELASTOFLEX SA AF P	**ELASTOFLEX SA AF P G**
EN 1848-1	BREEDTE	m	≥ 1	≥ 1
EN 1848-1	LENGTE	m	15 (±1%)	10 (±1%)
EN 1849-1	DIKTE	mm	2 (±0,2)	NPD
EN 1849-1	GEWICHT PER OPPERVLAK	kg/m²	NPD	3,5 (±10%)
EN 1848-1	RECHTLIJNIGHEID	mm/10 m	Voldoet aan de eisen	Voldoet aan de eisen
EN 1928-B	WATERDICHTHEID	kPa	Voldoet aan de eisen	Voldoet aan de eisen
EN 1928	WEERSTAND TEGEN INDRINGEN VAN WATER	Klasse	W1	W1
EN 1931	WATERDAMPDIFFUSIE WEERSTANDSGETAL μ	-	20000 (±20%)	20000 (±20%)
EN 13897	WATERDICHTHEID NA OPREKKEN BIJ LAGE TEMPERATUUR	kPa	NPD	NPD
EN 13501-1	REACTIE BIJ BRAND	Klasse	E	E
EN 13501-5	VLIEGVUURBESTANDIGHEID	Klasse	B_{ROOF}(t1-t2)	B_{ROOF}(t1-t2)
EN 12039	HECHTING MINERAAL	%	NPD	≤ 30
EN 1850-1	ZICHTBARE GEBREKEN	-	Geen	Geen
EN 1107-1	DIMENSIONELE STABILITEIT	%	≤ 0,3	≤ 0,3
EN 12316-1	PELSTERKTE	N/50 mm	NPD	NPD
EN 12317-1	AFSCHUIFSTERKTE Lengterichting Breedterichting	 N/50 mm N/50 mm	 NPD NPD	 NPD NPD
EN 12691-A	WEERSTAND TEGEN INSLAG (HARDE ONDERGROND)	mm	≥ 400	≥ 400
EN 12691-B	WEERSTAND TEGEN INSLAG (ZACHTE ONDERGROND)	mm	≥ 500	≥ 500
EN 12730-A	WEERSTAND TEGEN STATISCHE BELASTING (ZACHTE ONDERGROND)	kg	≥ 10	≥ 10
EN 12730-B	WEERSTAND TEGEN STATISCHE BELASTING (HARDE ONDERGROND)	kg	≥ 15	≥ 15
EN 12310-1	SCHEURWEERSTAND Lengterichting Breedterichting	 N N	 150 (±30%) 150 (±30%)	 150 (±30%) 150 (±30%)
EN 12311-1	TREKSTERKTE Lengterichting Breedterichting REK BIJ BREUK Lengterichting Breedterichting	 N/50 mm N/50 mm % %	 400 (±20%) 300 (±20%) 35 (±15) 35 (±15)	 400 (±20%) 300 (±20%) 35 (±15) 35 (±15)
ASTM D 1000	AFPELLEN	N/10 mm	≥ 20	≥ 20
EN 1109	LAGE TEMPERATUUR FLEXIBILITEIT	°C	≤ -20	≤ -20
EN 1110	VLOEIWEERSTAND BIJ VERHOOGDE TEMPERATUUR	°C	≥ 100	≥ 100
DUURZAAMHEID NA VEROUDERING				
EN 1928-B - EN 1296	WATERDICHTHEID NA KUNSTMATIGE VEROUDERING	kPa	Voldoet aan de eisen	Voldoet aan de eisen
EN 1928-B - EN 1847	WATERDICHTHEID NA BELASTING MET CHEMICALIEN	kPa	Voldoet aan de eisen	Voldoet aan de eisen
EN 1850-1 - EN 1297	KUNSTMATIGE VEROUDERING MET LANGDURIGE BLOOTSTELLING AAN COMBINATIE VAN UV STRALING, VERHOOGDE TEMPERATUUR EN WATER	-	Voldoet aan de eisen	Voldoet aan de eisen
EN 1109 - EN 1296	GEDRAG NA KUNSTMATIGE VEROUDERING (KOUDE BUIG TEMPERATUUR)	°C	≤ -10	≤ -10
EN 1110 - EN 1296	GEDRAG NA KUNSTMATIGE VEROUDERING (VLOEIWEERSTAND)	°C	≥ 90	≥ 90
EN 12311-1 - EN 1296 EN 1267	TREKSTERKTE NA KUNSTMATIGE VEROUDERING MET LANGDURIGE BLOOTSTELLING AAN COMBINATIE VAN UV STRALING, VERHOOGDE TEMPERATUUR EN WATER Lengterichting Breedterichting REK BIJ BREUK NA KUNSTMATIGE VEROUDERING MET LANGDURIGE BLOOTSTELLING AAN COMBINATIE VAN UV STRALING, VERHOOGDE TEMPERATUUR EN WATER Lengterichting Breedterichting	 N/50 mm N/50 mm % %	 ±30% initiele waarde ±30% initiele waarde -30% initiele waarde -30% initiele waarde	 ±30% initiele waarde ±30% initiele waarde -30% initiele waarde -30% initiele waarde
ADDITIONELE GEGEVENS				
EN 13583:2012	BEPALING VAN DE WEERSTAND TEGEN HAGEL	m/s	NPD	NPD
-	BEPALING VAN DE WEERSTAND TEGEN HAGEL - VKP APIB N° 09	Class	NPD	NPD
SP METHOD 3873	RADON GAS PERMEABILITEIT	-	NPD	NPD
SP METHOD 3873	RADON GAS TRANSMISSIE	-	NPD	NPD
BR 2012	METHAAN GAS TRANSMISSIE	-	NPD	NPD
IEC 62631-3-1:2016	VOLUMETRISCHE WEERSTAND	Ωcm	NPD	NPD
EN 13948	WEERSTAND TEGEN WORTELDOORGROEI	-	NPD	NPD
-	THERMISCHE GELEIDBAARHEID	W/m.K	0,20	0,20
-	WARMTECAPACITEIT	kJ/K	1,20	1,20

VERPAKKING

PRODUCT	DIKTE mm	GEWICHT kg/m²	AFMETINGEN m
ELASTOFLEX SA AF P F R	2	-	1x15
ELASTOFLEX SA AF P G R	-	3,5	1x10

Given the variety of situations in which the product can be used, the diversity of substrates and its multiple possible uses within COMPLEX WATERPROOFING BUILT-UP SYSTEMS, Polyglass SpA cannot be held responsible for the results achieved in terms of either function or looks. Rev. 2-23

POLYGLASS
MAPEI GROUP

Elastofex SA AF P

OPSLAG

Rollen worden verpakt in kartonnen dozen die rechtop staan op pallets met krimpfolie. Gebruik altijd een gewichtsverdelend element als u genoodzaakt bent de pallets op elkaar te stapelen. Een stevig drukverdelend element voorkomt beschadigingen aan de onderliggende rollen. Bewaar het product op een droge plaats, niet in direct zonlicht, beschermd tegen warmtebronnen en vriestemperaturen, en bewaar het materiaal op houten pallets vrij van de ondergrond opgetild totdat u klaar bent om te beginnen met aanbrengen.
Bewaar de rollen dakbaan altijd in de originele verpakking waar ze worden opgeslagen, ook als de rol niet volledig is gebruikt.
Bewaar of laat rollen dakbaan nooit in horizontale positie, dit kan de toepassing in gevaar brengen.
Contact met oplosmiddelen of organische vloeistoffen kan het product beschadigen.

INSTALLATIE TIPS

Het oppervlak van elke ondergrond waarop **ELASTOFLEX SA AF P**wordt toegepast moet vlak, droog, schoon en vrij zijn van alle vreemde stoffen of los materiaal.
Een te hoog vochtgehalte op de waterdicht te maken ondergrond kan ertoe leiden dat banen loskomen.
Voor het aanbrengen van de banen de ondergrond voorsmeren met een hechtprimer: ofwel een oplosmiddelhoudend product zoals POLYPRIMER of POLYPRIMER HP of een watergedragen product zoals IDROPRIMER. Op houten ondergronden is het altijd aan te raden om een primer op waterbasis te gebruiken.
ELASTOFLEX SA AF P wordt koud aangebracht, zonder het gebruik van open vuur (propaangasvlam), door de gemonosiliconiseerde folie aan de onderzijde te verwijderen.
Het product moet worden aangebracht bij temperaturen hoger dan 10 °C en in ieder geval alleen bij gunstige weersomstandigheden.
Banen die als eerste waterdichtingslaag worden aangebracht, moeten rechtstreeks op isolerende panelen of ondergrond (hout, betonnen dekvloer) worden aangebracht die zijn voorbehandeld met een hechtingbevorderende primer.
In plaats van te worden afgedekt met een tweede zelfklevende baan, biedt **ELASTOFLEX SA AF P** ook de mogelijkheid om op de bovenzijde waterdichte bitumenbanen aan te brengen met de brander. Op schuine daken moet de rol zo worden geplaatst dat deze de richting van de helling volgt (haaks op de nok en/of dakrandlijn). Bovenaan, langs de noklijnen, moet de baan ca. 20-30 cm over de nok aangebracht en mechanisch op het uiteinde worden bevestigd. Banen met een gladde oppervlakteafwerking kunnen niet worden beschermd met beschermende en/of reflecterende coating. Dakbanen met een mineraal oppervlak kennen van nature losse leisteenkorrels die ontstaan tijdens verwerkings- en installatiewerkzaamheden. Het is ook raadzaam om hieraan aandacht te besteden tijdens de werkzaamheden bij de installatie van het product.
Raadpleeg voor meer informatie over de toepassing de verwerkingsrichtlijnen in het ADESO® Handboek Verwerking of neem contact op met de technische ondersteuningsafdeling van Polyglass SpA.

VEILIGHEIDSNORMEN

De polymeer bitumenbanen, vervaardigd door Polyglass SpA, zijn gemaakt van bitumen gedestilleerd uit ruwe olie en bevatten geen teer (afkomstig van steenkool), asbest of chloor.

WETTELIJKE NORMEN

De vermelde waarden zijn gemiddelden van gegevens gerelateerd aan het huidige productassortiment en kunnen te allen tijde zonder voorafgaande kennisgeving door Polyglass SpA worden bewerkt of bijgewerkt. Als klant of gebruiker is het uw verantwoordelijkheid om te controleren of het technische informatieblad dat u heeft, geldig is voor de partij van het product in kwestie en, hoe dan ook, dat u over de laatste versie beschikt.
Raadpleeg altijd de laatste up-to-date versie van het technisch informatieblad en de relevante prestatieverklaring DoP, die u beide kunt vinden op onze site www.polyglass.com. Als eindgebruiker is het uw verantwoordelijkheid om te controleren of het product geschikt is voor het beoogde doel.

PRODUCT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK..

50001 - 07/23

UNI EN ISO 9001
UNI EN ISO 14001
UNI EN ISO 45001
GREEN BUILDING COUNCIL ITALIA
ITALIAN PRODUCERS WATERPROOFING MEMBRANES

POLYGLASS SPA
Registered Office: V.le E. Jenner, 4 - 20159 Milano - Italy - **Administrative Headquarters and Production Facility:** Via Giorgio Squinzi, 2 - 31047 Ponte di Piave (TV) - Italy
Phone +39 04227547 - Fax +39 0422854118 - Email: info@polyglass.it - www.polyglass.com